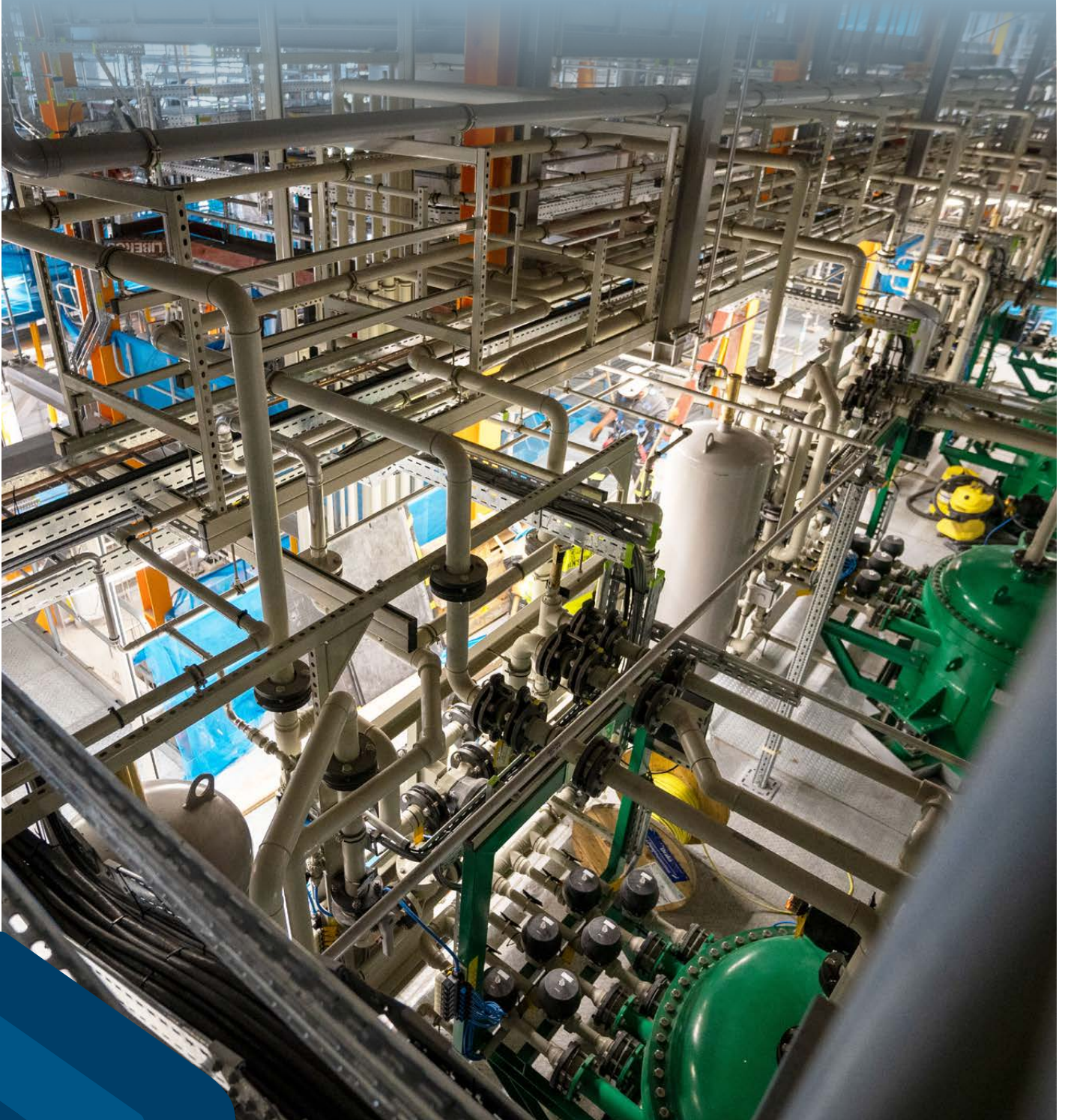


# Erfolgsgeschichten *unsere Referenzen*



# Die Firma

## AIK Technik AG

Die AIK Technik AG ist der Anlagenbauer für Reststoffbehandlung und Wertstoffgewinnung. Pflichtbewusst tragen wir dazu bei, für die nächsten Generationen die Umweltbelastungen zu reduzieren und durch unsere speziellen Verfahren und Technologien in den verschiedenen Bereichen die beste Nachhaltigkeit zu erreichen. Unsere innovativen Technologien bilden die Basis für die beispielhafte, ökonomisch-ökologische Wertstoffgewinnung. Damit bieten wir Ihnen die Möglichkeit, mit unseren Verfahren einen aktiven Beitrag zum globalen Ressourcen- und Klimaschutz zu leisten.

### **Ingenieurwesen und Systemlieferant**

Als Systemlieferant bieten wir das komplette Paket eines Totalunternehmens an, von dem Ingenieurwesen und Planung bis zur Inbetriebnahme. Wir sind spezialisiert auf Aufbereitungsanlagen für Böden und Aushubmaterial sowie für Kanal- und Bohrschlämme mittels moderner Klärtechnik und flexibler Entwässerungssysteme. Ebenfalls haben wir ein neues Verfahren für die optische Sortierung von Kies, welche insbesondere für Baustoff-

recycling eine optimale Ergänzung bietet. Des Weiteren bieten wir eine innovative Weltneuheit für die optimale Aufbereitung von Schlacken aus Kehrlichtverbrennungen. Auch bieten wir sämtliche Komponenten für Kehrlichtverbrennungsanlagen an, wie etwa die FLUWA® (saure Flugaschewäsche), die Quecksilberabscheidung sowie die Abwasserbehandlung.

### **Labor**

Dank unserem eigenen, unabhängigen Labor sind wir jederzeit in

der Lage, fachkundige Labor- und Betriebsanalysen durchzuführen und unsere Kunden kompetent im Trouble-Shooting sowie bei Verfahrens- und Betriebsoptimierungen zu unterstützen und zu betreuen. Wir verwenden verschiedene Analyseverfahren (Wasser, Feststoffe), die bei der Optimierung existierender Verfahren als auch bei der Anwendung neuer Verfahrensentwicklungen erfolgreich zum Einsatz kommen.

### **Montage, After-Sales-Service sowie Wartungen**

Wir verfügen über ein eigenes Ersatzteillager und Montageteam. Serviceleistungen sind deshalb jederzeit abrufbar und einsatzbereit. Unser After-Sales-Service mit der Lieferung und dem Management von Ersatz- und Verschleissteilen ist ein fester Bestandteil unseres Qualitätsmanagements.





Bild ©: NEA, Singapur

## Tuas Nexus (IWMF), Singapur

Zwei komplette, parallele FLUWA® Anlagen

AIK Technik AG liefert die saure Flugaschenwäsche für die Tuas Nexus Integrated Waste Management Facility (IWMF) in Singapur. Die Herausforderungen bei diesem Projekt sind die engen Raumverhältnisse der Anlage. Diese mussten bei der Planung berücksichtigt werden, um eine optimale Lösung für die Anordnung der verschiedenen Komponenten zu finden.

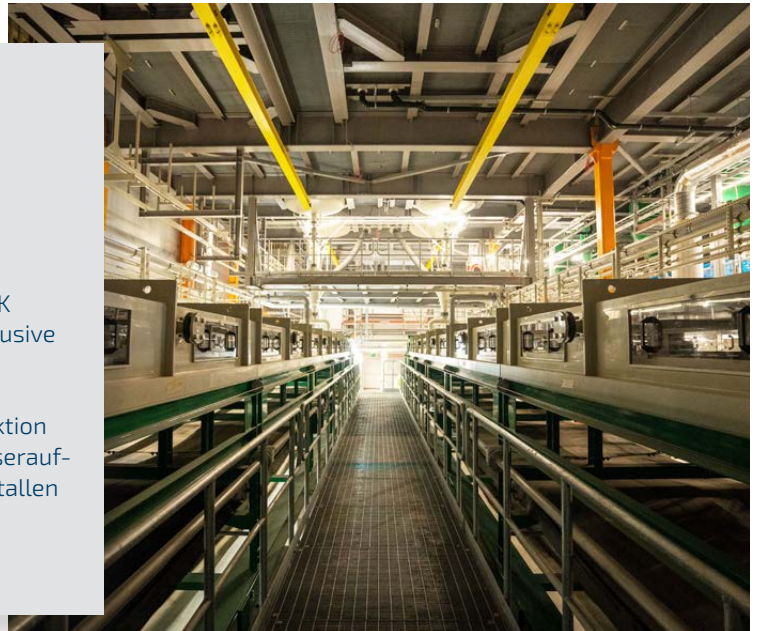
Das ganze Projekt beeindruckt mit seiner Grösse. Sogar die Vakuumbandfilter sind mit 320 cm um dreissig Prozent breiter als die grössten Standardmodelle und bieten eine Filterfläche von 45 m<sup>2</sup>. Auch wird durch die grosse Menge an Stapeltanks eine flexiblere Arbeitsweise ermöglicht und gleichzeitig ein grösserer Puffer für die Zwischenlagerung geschaffen.

## RagnSells, Schweden

Zwei komplette, parallele FLUWA® Anlagen

Für das Projekt Salarium in Schweden plant und liefert AIK Technik AG die FLUWA® und die Salzsoleaufbereitung inklusive Chemikalienlager.

Die FLUWA® besteht aus zwei parallelen Linien zur Extraktion von Salzen aus Flugaschen. Die Salzsole wird in der Wasseraufbereitung von unerwünschten Elementen wie Schwermetallen befreit und die Salzsole für die Eindampfung.



## Tägerhard Kies AG, Wettingen

Kammerfilterpresse

Für die Tägerhard Kies AG in Wettingen dürfen wir eine neue Kammerfilterpresse zur Schlammwässerung der bestehenden Schlammwasserbehandlung liefern. Dieser Prozess ist notwendig, um das Wasser zurück in den Kieswaschkreislauf zu bringen und den Schlamm transport- und deponierfähig zu machen.

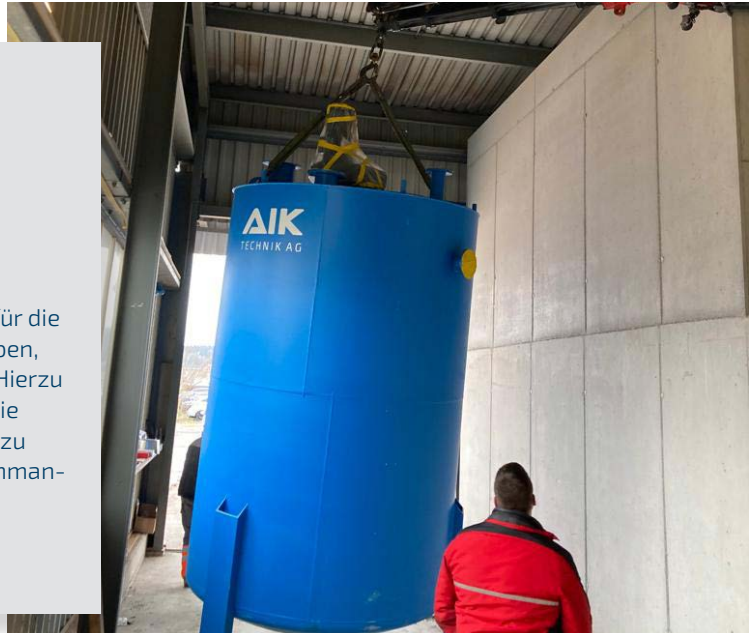
Die Kammerfilterpresse hat 120 Platten (ausbaubar auf 140), welche 1.5 x 1.5 Meter messen und wiegt 38 Tonnen auf einer Länge von 14 Meter. Diese Grösse wurde gewählt, um die Anforderungen des Kunden zu erfüllen und um eine höhere Kapazität zu erreichen.



## Ernst Gerber AG, Roggwil

Optimierung der Bohrschlammannahme

Im Rahmen der Optimierung der Bohrschlammannahme für die Ernst Gerber AG in Roggwil freuen wir uns, bekannt zu geben, dass wir erfolgreich neue Komponenten geliefert haben. Hierzu zählen ein moderner Mixtank, ein effizientes Kalksilo sowie leistungsstarke Pumpen. Diese Erweiterungen werden dazu beitragen, die Effizienz und Funktionalität der Bohrschlammannahme erheblich zu verbessern.



## SELFRAG, Full-Reuenthal

Prozesswasseraufbereitung, Abwasserbehandlung und saure Wäsche

AIK Technik AG liefert drei zentrale Module, die den Betrieb der Schlackenaufbereitungsanlage ermöglichen.

- Das Prozesswasseraufbereitungsmodul
- Das Abwasserbehandlungsmodul
- Die saure Wäsche im finalen Modul

Durch ihr gesteigertes Verwertungspotential wird die SELFRAG Anlage die zu deponierende Schlackenmasse um mindestens 50% reduzieren und so die Umwelt Emissionen substantiell verringern.

## KENOVA AG, Zuchwil

Chemikalienversorgung

Für das neue Werk von KENOVA AG durften wir die Chemikalienversorgung für den Bereich Rauchgasreinigung liefern. Dazu gehören verfahrenstechnische Einrichtungen für die Lagerung von Chemikalien. Der Lieferumfang bestand aus einem kompletten Chemikalienumschlagplatz, mit diversen Behältern, Entlade- und Verladepumpen, sicherheitstechnischen Einrichtungen und dem gesamten Rohrwerk für die Chemikalienlagerung. Weiterhin durften wir die Wäscherauffangbehälter und den Havariebehälter mit zugehörigem Equipment liefern.







## GEVAG, Trimmis

FLUWA® Erneuerung

Wir durften die Erneuerung der FLUWA® (Saure Flugaschenwäsche) bei der GEVAG in Trimmis begleiten.

Die FLUWA® wird einige technische Verbesserungen erfahren. Insbesondere werden die Aschedosierung, Extraktion, Filtration und die H2O2-Dosierung komplett ersetzt. Diese Verbesserungen werden die Effizienz der Anlage steigern und ermöglichen, noch bessere Ergebnisse zu erzielen. Auch werden alle Armaturen und Rohrleitungen komplett erneuert und auf den neusten Stand gebracht.

## KVA Linth, Niederurnen

Sedimentationsanlage & Wasserstoffperoxid Dosierung

Wir freuen uns über den Betrieb der neuen Sedimentationsanlage und die Wasserstoffperoxid Dosierung bei der KVA Linth. Im Rahmen einer verfahrenstechnischen Leistungssteigerung durfte die AIK Technik AG eine komplette Sedimentationsanlage installieren, inkl. Pumpen und Klarwasserbehälter. Parallel wurde ein Chemikalienlagertank für Wasserstoffperoxid sowie die dazugehörige Dosieranlage installiert. Mit dieser wird Wasserstoffperoxid in die drei Extraktionsbehälter der FLUWA® (sauren Flugaschenwäsche) dosiert. Damit erreicht die KVA Linth bei Schwermetallen eine deutlich bessere Abreicherung und ist für die Zukunft hervorragend aufgestellt.



## Müve, Biel

Abwasserbehandlung

Für die Müllverbrennungsanlage in Biel (Müve) dürfen wir die gesamte Abwasserreinigungsanlage (ABA) erneuern.

Die bestehende ABA hat den aktuellen Ansprüchen nicht mehr genügt und wird von uns an einem neuen Standort im Untergeschoss der Anlage neu aufgebaut.



## KIBAG AG, Regensdorf

Schlammannahme &  
Schlammwasseraufbereitung

Die KIBAG Bodenrecycling in Regensdorf betreibt eine Aushubwaschanlage. Durch viele Neuerungen, wie beispielsweise der Verbesserung des Klärsystems sowie der Verbesserung der Entwässerung, durch neue Mixbehälter, Druckpumpen und Filterplatten, sowie der dazugehörigen Steuerung, konnte die Anlage auf den neusten Stand der Technik gebracht werden.



## Peter AG, Sempach

Schlammannahme &  
Schlammwasseraufbereitung

Für die Peter AG Kanalreinigung in Sempach, durften wir die gesamte Schlammannahme inkl. Schlammaufbereitung realisieren. Dies beinhaltete die Annahmestelle, das Klärsystem mit Wasser-Aufbereitung sowie der Schlamm-entwässerung mit Dosierung für Zuschlagstoffe. In unserem Lieferumfang war die Steuerung berücksichtigt.

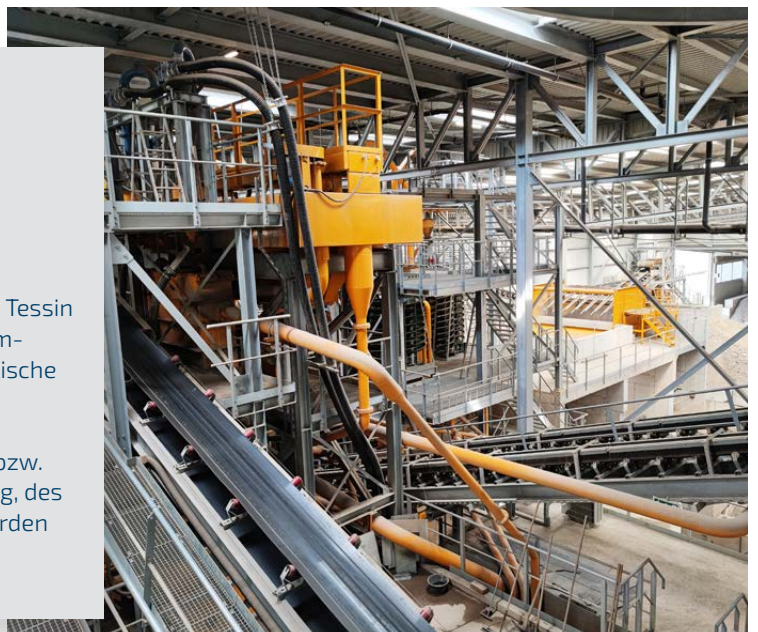


## TIB Recycla, Mezzovico

Bodenwaschanlage

Die Firma Toggenburger realisierte mit der TIB Recycla im Tessin eine weitere Bodenwaschanlage mit integrierter Schlammwasseraufbereitung für schadstoffbelastete und mineralische Bauabfälle.

Die Anlage ist so konzipiert, dass zukünftige gesetzliche bzw. technische Änderungen bezüglich der Materialverwertung, des Waschprozesses oder der Produktqualität umgesetzt werden kann.







## ERZ (Entsorgung + Recycling Zürich)

FLUWA® & ABA

Im ERZ (Entsorgung + Recycling Zürich) Hagenholz durften wir eine saure Flugaschenwäsche inkl. zugehöriger Abwasserbehandlung (FLUWA® & ABA) einbauen. Lieferumfang war das Konzept und die Auslegung gemäss Studie + Analyse für die Neukonzeption der ABA inkl. Einbau der FLUWA®.

Die vorhandenen Platzverhältnisse im bestehenden Gebäude wurden optimal genutzt.

## EWB, Bern

FLUWA® & ABA

Für die EWB Forsthaus, KVA Bern, durften wir für die gesamte FLUWA (saure Flugaschenwäsche) sowie die Abwasseraufbereitungsanlage mit Hydroxidschlammwässerung planen und realisieren. Die Anlage ist so ausgelegt, dass die gesamte anfallende Schlammmenge entwässert werden kann.

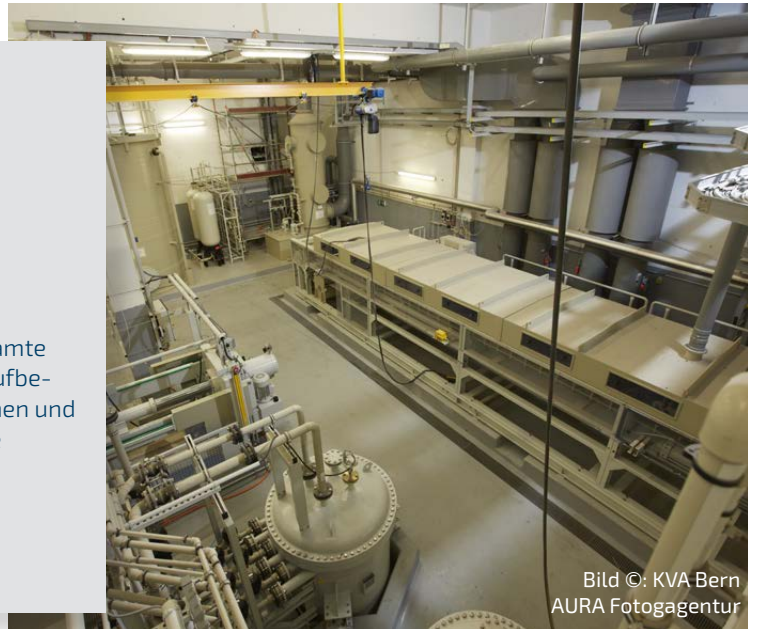


Bild ©: KVA Bern  
AURA Fotogagentur



## Hastag, Arnegg

Schlammwasseraufbereitung

Für das Kieswerk HASTAG in Arnegg, durften wir die Schlammannahme inkl. Schlammaufbereitungsanlage umsetzen. Dies beinhaltete im Wesentlichen die Annahmestelle, das Klärsystem mit einer Wasseraufbereitung sowie die Schlammwässerung mittels einer Filterpresse.

Das System ist so ausgelegt, dass es den anfallenden Schlamm während des Werkbetriebs vollumfänglich verarbeiten kann.

**AIK**  
TECHNIK AG

AIK Technik AG  
Allmendstrasse 6 | CH-6210 Sursee | +41 41 510 65 00  
info@aiktechnik.ch | aiktechnik.ch | **Reststoff zu Rohstoff**

